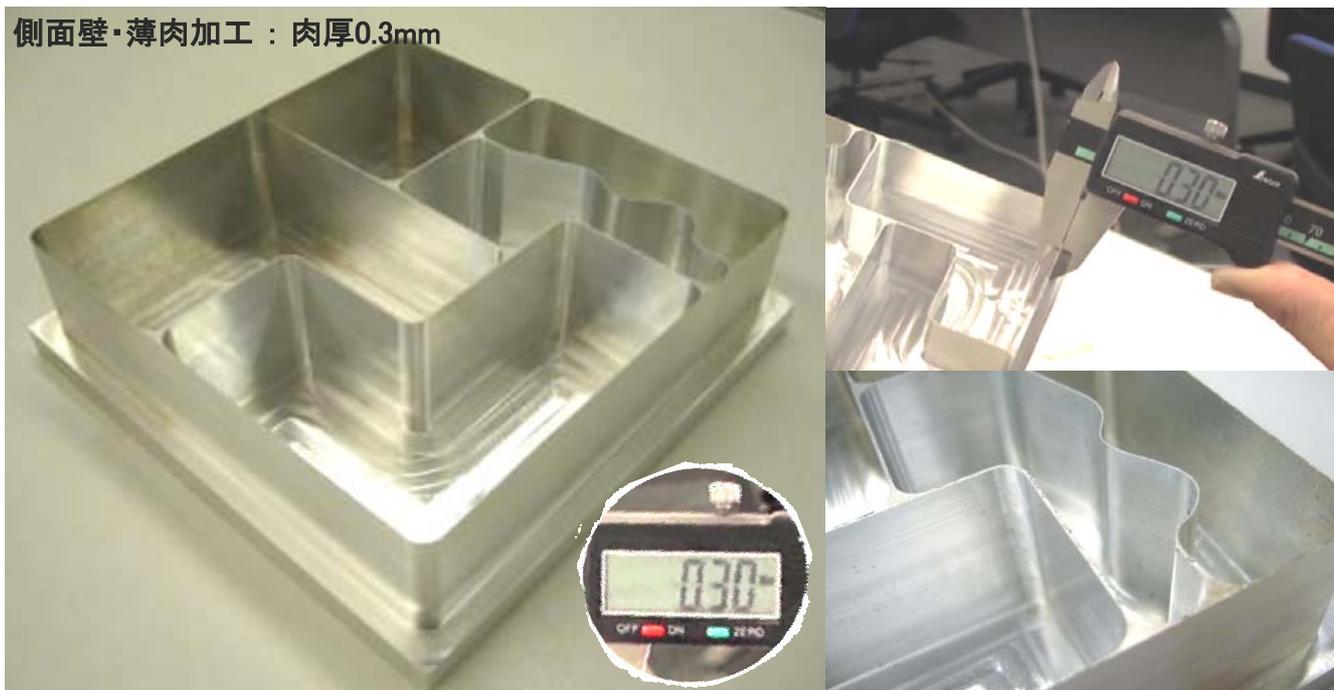


治具メタルNews&Letterは治具メタルをご使用中及び、ご検討中の方々に送付しております

今回は、ご購入いただいたユーザー様が、今まで諦めていた薄肉加工に挑戦された事例をお送り致します。

側面壁・薄肉加工 : 肉厚0.3mm



加工サンプル提供: 松田金型工業株式会社 様



被削材: Al5052 30x108x108mm

切削したポケット部に治具メタル流し込み補強し、全ポケットと外周を加工
最後にお湯に浸けると、治具メタルが溶け出しワークが完成

総加工時間: 1時間52分49秒 <エンドミル: Φ6 3枚刃超硬>

荒削り加工: S10,000min⁻¹ F2,000mm/min Z切り込み 0.5mm

仕上げ加工: S5,000min⁻¹ F1,000mm/min Z切り込み 0.5mm

不可能を
可能に!

完成



治具メタル70℃

サンプル・詳細説明申込書

サンプル・詳細説明等、ご希望の方は下記にご記入の上、FAXにてお申し込み下さい



お申込みFAX番号: 03-3598-8840

- サンプルを希望する (サンプルは治具メタル70℃です)
 詳細説明を希望する
 見積りを希望する 製品番号: _____ 数量: _____ kg
 具体的な打合せ・テスト加工(有償)を希望する
 購入を希望する 製品番号: _____ 数量: _____ kg

会社名 : _____
お名前 : _____ 部署・役職 : _____
住 所 : _____
電 話 : _____ F A X : _____
E-mail : _____

下記項目にチェック又は、ご記入をお願いいたします

複数の項目に該当する場合は、重複チェックを入れてかまいません

◆貴社業種

- 精密部品加工 電気・家電製品 半導体・液晶関連機器 医療機器 航空機部品
 自動車・同部品 プレス金型 プラスチック金型 プラスチック成型・加工 管材加工
 風・水力関連機器 原動機・原子力関連 その他 _____

◆興味を持たれた内容

- 自社の加工に使える 困っていた加工が可能になる 自社製品に応用出来る 知人に教えたい
 その他 (具体的にご記入下さい) _____

◆使用目的 (差し障りの無い範囲でお答え下さい)

